

## Technisches Datenblatt

# Polystone<sup>®</sup> M EL + EHS schwarz

### Typische Eigenschaften

- Sehr gute elektrische Leitfähigkeit
- Sehr hohe Wärmebeständigkeit
- Sehr gute Abrieb- und Verschleißfestigkeit

### Typische Industrien

- Schüttgutförderung
- Maschinen- und Anlagenbau
- Getränkeindustrie
- Lebensmittelindustrie

	Testverfahren	Einheit	Wert
<b>Allgemeine Eigenschaften</b>			
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	g / cm <sup>3</sup>	>0,96
Feuchtigkeitsaufnahme	DIN EN ISO 62	%	<0,05
Brennverhalten (Dicke 3 mm / 6 mm)	UL 94		HB
Molekulargewicht	-	10 <sup>6</sup> g/mol	~ 9
<b>Mechanische Eigenschaften</b>			
Streckspannung	DIN EN ISO 527	MPa	>20
Reißdehnung	DIN EN ISO 527	%	>50
E-Modul	DIN EN ISO 527	MPa	>800
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 11542	kJ / m <sup>2</sup>	>50
Shore Härte	DIN EN ISO 868	scale D	>63
<b>Thermische Eigenschaften</b>			
Schmelztemperatur	ISO 11357-3	°C	130 ... 135
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612-1	W / (m * K)	0,40
Wärmekapazität	DIN 52612	kJ / (kg * K)	1,90
Linearer Ausdehnungskoeffizient	DIN 53752	10 <sup>-6</sup> / K	150 ... 230
Einsatztemperatur langfristig	Average	°C	-250 ... 110
Einsatztemperatur kurzzeitig (max.)	Average	°C	130
Vicat Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306, Vicat B	°C	79
<b>Elektrische Eigenschaften</b>			

	Testverfahren	Einheit	Wert
Durchgangswiderstand	DIN EN 62631-3-1	Ohm * cm	<10 <sup>3</sup>
Oberflächenwiderstand	DIN EN 62631-3-2	Ohm	<10 <sup>3</sup>

Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Mittelwerte, die durch ständige statistische Prüfungen abgesichert sind. Sie entsprechen den Vorgaben der DIN EN 15860. Diese Daten sind reine Beschaffenheitsangaben und führen nur bei ausdrücklicher Vereinbarung zu kaufvertraglicher Zusicherung.



#### Röchling Industrial SE & Co. KG

Röchlingstr. 1 • 49733 Haren (Ems)/Germany (DE) • Tel. +49 5934 701-0  
info@roechling-plastics.com • www.roechling.com/industrial/haren

Print: 02/05/2024 • Release: 20/09/2023 • Version: 1.0  
PIM-Version: 397 • PIM-ID: 710098 • PIM-Code: 397-22-10.9.121-6.5.5.5-5

Page 2 / 2 (Dates in DD/MM/YYYY)

